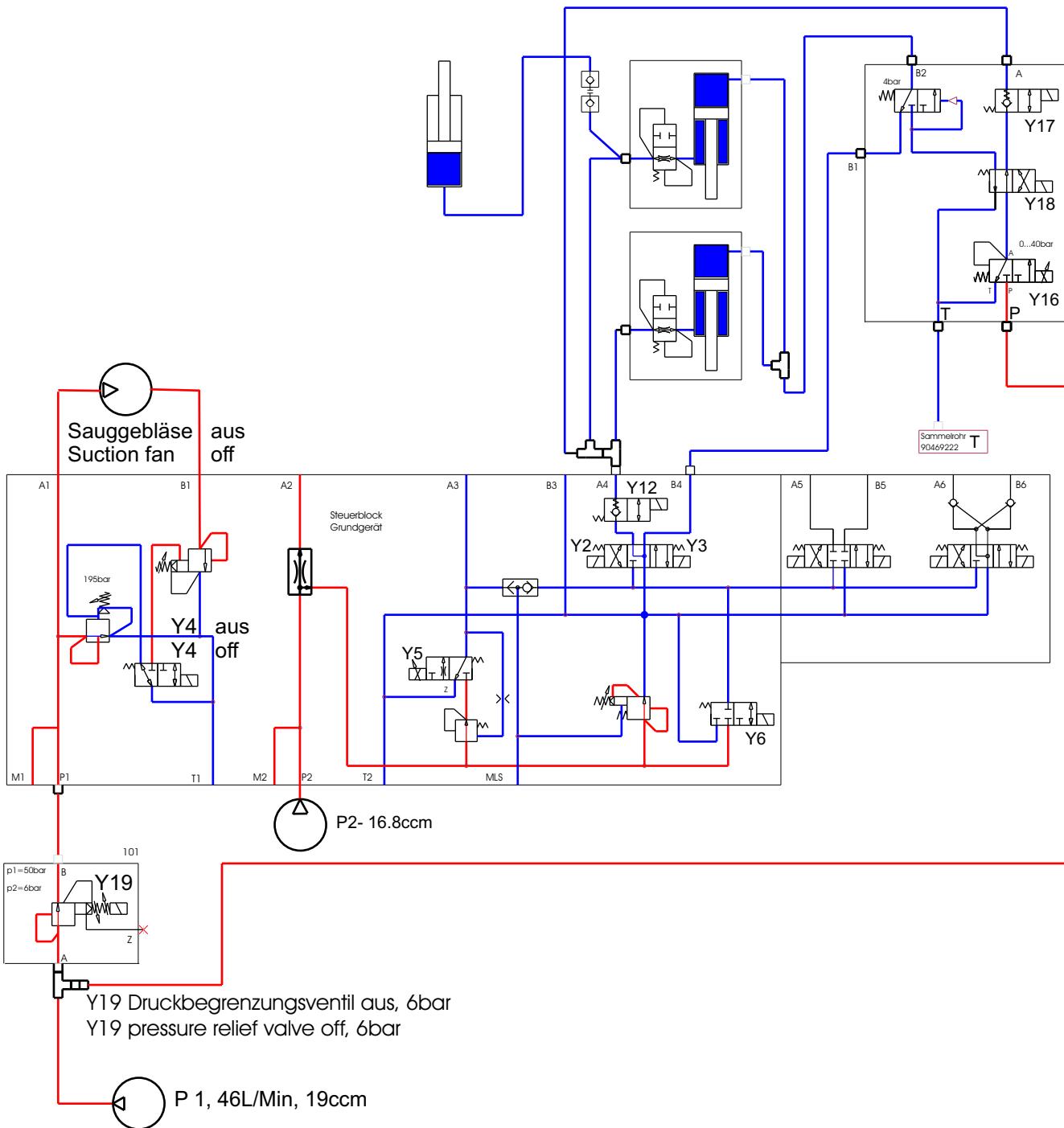


6.0.7 Hydraulik Funktionsschaltplan Option Anpressdruckverstellung (1459)

6.0.7 Hydraulic funtional diagrams option hydraulic pressure control front tool carrier (1459)

1. Umlauf, kein Verbraucher aktiv, Hydraulik aus
1. Circulation, no cunsumer activ, hydraulic off
2. Frontgeräteträger heben, Y6 und Y3 sind bestromt (ein)
2. Lifting front tool carrier Y6 and Y3 are powered.
3. Senken- Schwimmstellung Frontgeräteträger, Y 12 ist bestromt (ein).
3. Lowering- floating position front tool carrier, Y 12 powered.
4. Proportional heben, Druckentlastung (max. 80 kg) am Frontgeräteträger, Y16 und Y17 sind bestromt (ein),
Sauggebläse aus, Y4 nicht bestromt
4. Lifting, unweight front tool carrier (max. 80 kg), Y16 and Y17 are powered, Suction fan off.
5. Proportional heben, Druckentlastung (max. 80 kg) am Frontgeräteträger, Y16 und Y17 sind bestromt (ein),
Sauggebläse ein, Y4 bestromt.
5. Lifting, unweight front tool carrier (max. 80 kg), Y16 and Y17 are powered, Suction fan on, Y4 powered.
6. Proportional Druck, Druck am Frontgeräteträger (max. 100 kg), Y16, Y17, Y18 und Y19 sind bestromt (ein),
Sauggebläse aus, Y4 nicht bestromt.
6. Prop. Weight, weight front tool carrier (max. 100 kg),, Y16, Y17, Y18 and Y19 are powered, suction fan off.
7. Proportional Druck, Druck am Frontgeräteträger (max. 100 kg), Y16, Y17 und Y18 sind bestromt (ein),
Sauggebläse ein, Y4 bestromt.
7. Prop. Weight, weight front tool carrier (max. 100 kg),, Y16, Y17 and Y18 are powered, suction fan on, Y4 powered.

Hydraulik Anpressdruckverteilung (1459) - Hydraulic pressure control front tool carrier (1459)
 1. Umlauf, kein hydraulischer Verbraucher aktiv - Circulation, no hydraulic consumer activ



Y2 Hydraulikventil Geräteträger senken
 Y2 Hydraulic valve front carrier down

Y3 Hydraulikventil Geräteträger heben
 Y3 Hydraulic valve front carrier up

Y4 Hydraulikventil Gebläse ein- aus
 Y4 Hydraulic valve suction fan on- off

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein- aus
 Y6 Hydraulic valve circulation on- off

Y12 Hydraulikventil
 Geräteträger Schwimmstellung
 Y12 Hydraulic valve front carrier released

Y16 Propventil Geräteträger drücken
 Y16 Prop. Valve front carrier pressure
 (0.95 - 2.5V, 150 - 450 mA)

Y17 Geräteträger Schwimmstellung
 Y17 Hydraulic valve front carrier released

Y18 Hydraulikventil Umschaltung
 Druck- Entlastung Geräteträger
 Y18 Hydraulic valve weight- unweight
 front carrier

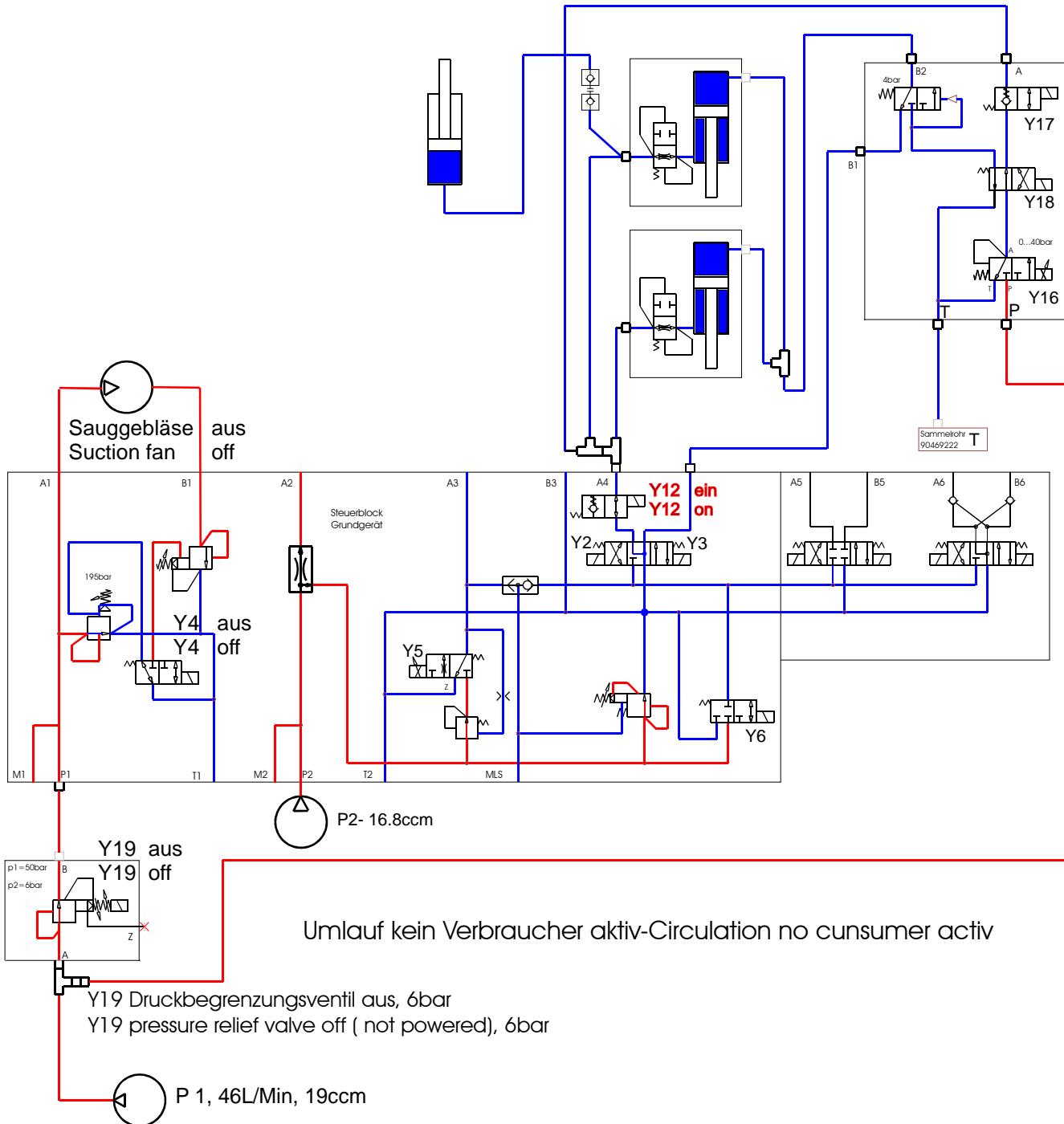
Y19 Umschaltbares Druckbegrenzungsventil
 nicht geschaltet max. 6bar
 geschaltet max. 50bar

Y19 Pressure relief valve
 not powered max. 6 bar
 powered max. 50 bar

Blau, Tank,blue Tank
Rot, Pumpe, red pump

Hydraulik Citycleaner (6150) - Hydraulic Citycleaner (6150)

3.Senken- Schwimmstellung Frontgeräteträger,Y12 ein, bestromt- 3.Lowering- floating position front carrier, Y12 on, powered



Y2 Hydraulikventil Geräteträger senken
Y2 Hydraulic valve front carrier down

Y3 Hydraulikventil Geräteträger heben
Y3 Hydraulic valve front carrier up

Y4 Hydraulikventil Gebläse ein- aus
Y4 Hydraulic valve suction fan on- off

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein- aus
Y6 Hydraulic valve circulation on- off

Y12 Hydraulikventil
Geräteträger Schwimmstellung
Y12 Hydraulic valve front carrier released

Y16 Propventil Geräteträger drücken
Y16 Prop. Valve front carrier pressure
(0.95 - 2.5V, 150 - 450 mA)

Y17 Geräteträger Schwimmstellung
Y17 Hydraulic valve front carrier released

Y18 Hydraulikventil Umschaltung
Druck- Entlastung Geräteträger
Y18 Hydraulic valve weight- unweight
front carrier

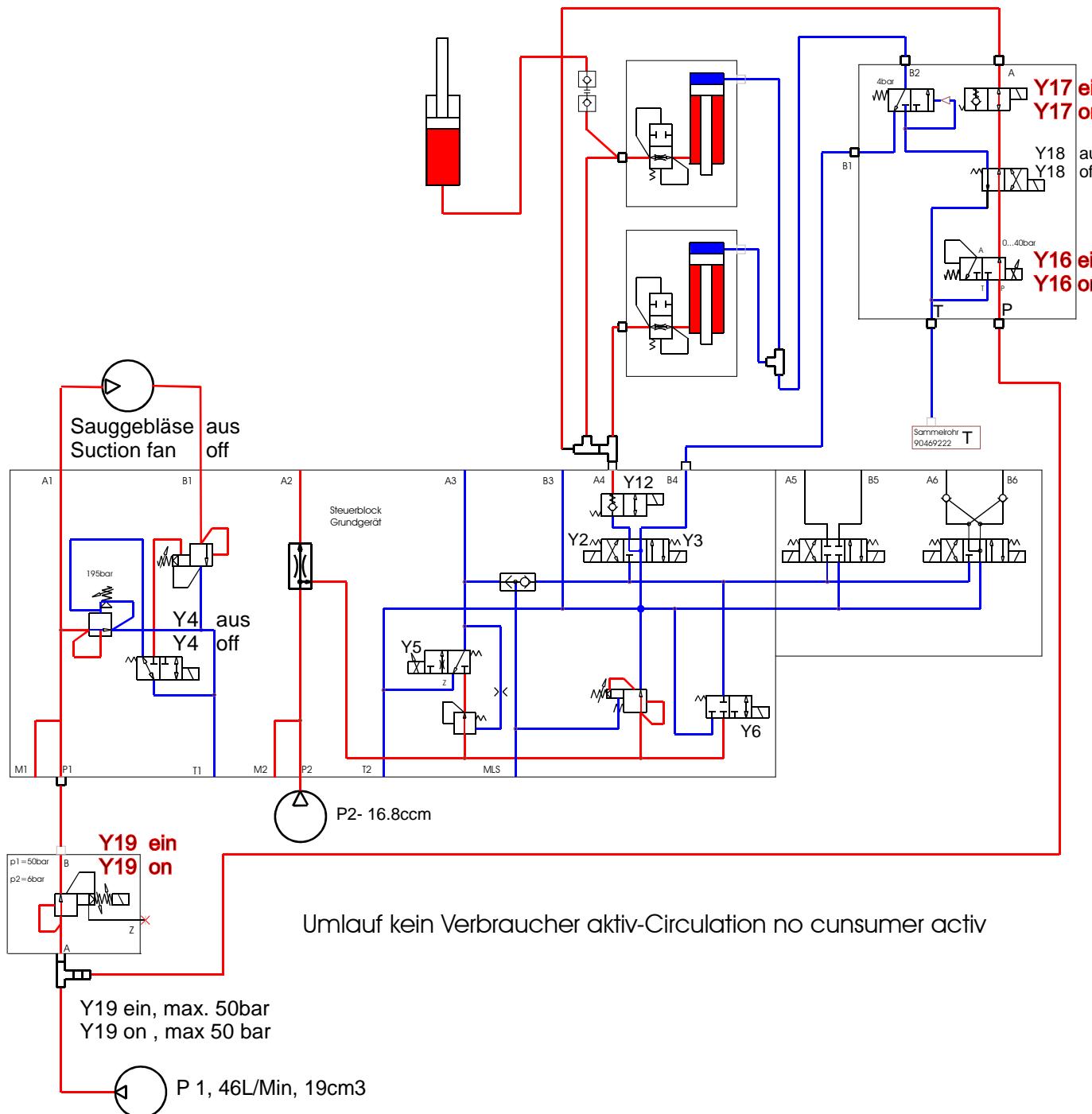
Y19 Umschaltbares Druckbegrenzungsventil
nicht geschaltet max. 6bar
geschaltet max. 50bar

Y19 Pressure relief valve
not powered max. 6 bar
powered max. 50 bar

Blau, Tank,blue Tank
Rot, Pumpe, red pump

Hydraulik Anpressdruckverteilung (1459) - Hydraulic pressure control front tool carrier (1459)

4.Prop. Heben, Druckentlastung am Frongeräteträger, Y16, Y17 und Y19 ein, bestromt - 4.Lifting, unweight front tool carrier, Y16, Y17 and Y19 are on, powered



Y2 Hydraulikventil Geräteträger senken
Y2 Hydraulic valve front carrier down

Y3 Hydraulikventil Geräteträger heben
Y3 Hydraulic valve front carrier up

Y4 Hydraulikventil Gebläse ein- aus
Y4 Hydraulic valve suction fan on- off

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein- aus
Y6 Hydraulic valve circulation on- off

Y12 Hydraulikventil
Geräteträger Schwimmstellung
Y12 Hydraulic valve front carrier released

Y16 Propventil Geräteträger drücken
Y16 Prop. Valve front carrier pressure
(0.95 - 2.5V, 150 - 450mA)

Y17 Geräteträger Schwimmstellung
Y17 Hydraulic valve front carrier released

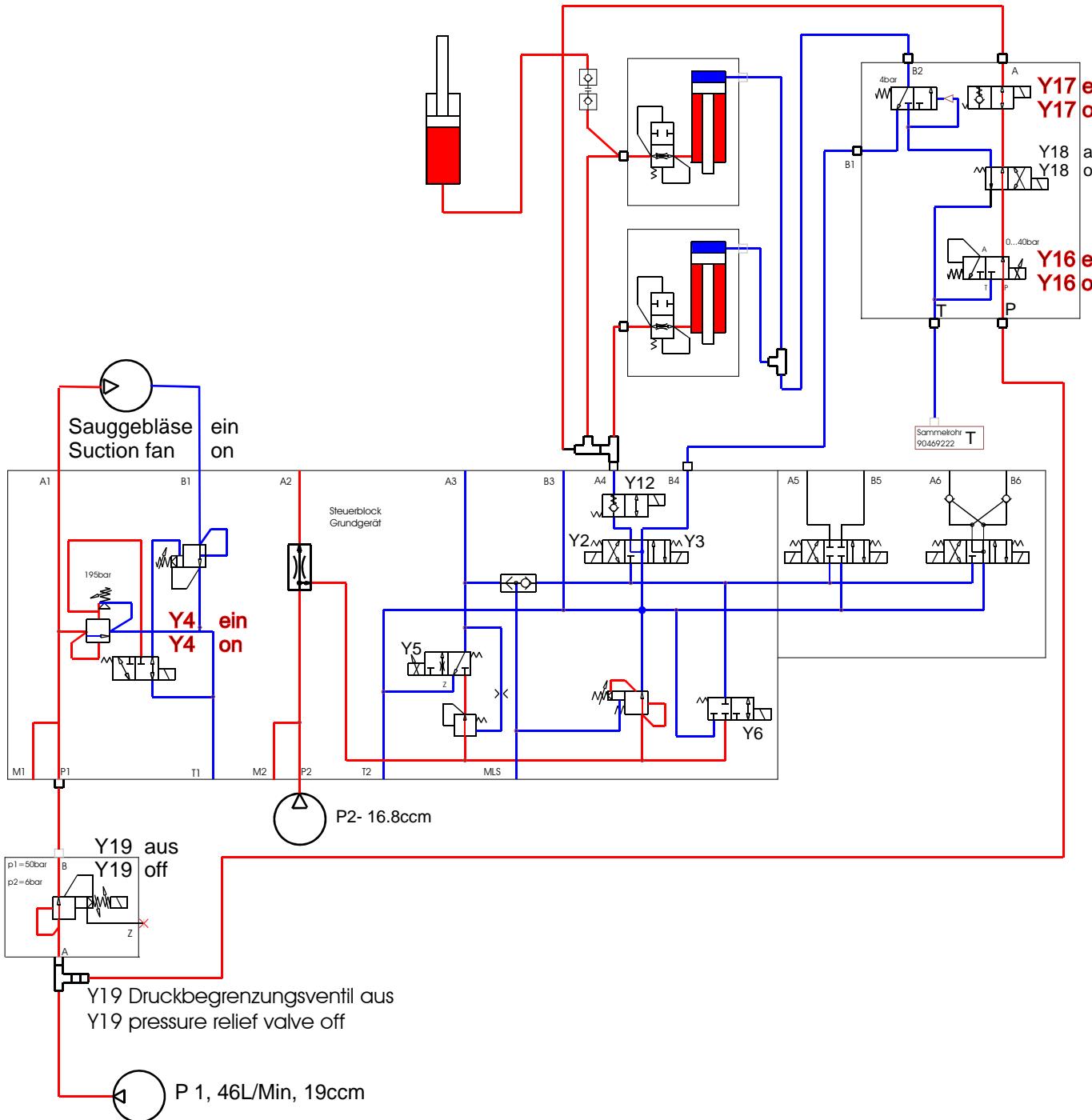
Y18 Hydraulikventil Umschaltung
Druck- Entlastung Geräteträger
Y18 Hydraulic valve weight- unweight
front carrier

Y19 Umschaltbares Druckbegrenzungsventil
nicht geschaltet max. 6bar
geschaltet max. 50bar

Y19 Pressure relief valve
not powered max. 6 bar
powered max. 50 bar

Hydraulik Anpressdruckverteilung (1459) - Hydraulic pressure control front tool carrier (1459)

5.Prop. Heben, Druckentlastung am Frongeräteträger, Y16 und Y17 ein, bestromt - 5.Lifting, unweight front tool carrier, Y16 and Y17 are on, powered



Y2 Hydraulikventil Geräteträger senken
Y2 Hydraulic valve front carrier down

Y3 Hydraulikventil Geräteträger heben
Y3 Hydraulic valve front carrier up

Y4 Hydraulikventil Gebläse ein- aus
Y4 Hydraulic valve suction fan on- off

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein- aus
Y6 Hydraulic valve circulation on- off

Y12 Hydraulikventil
Geräteträger Schwimmstellung
Y12 Hydraulic valve front carrier released

Y16 Propventil Geräteträger drücken
Y16 Prop. Valve front carrier pressure
(0.95 - 2.5V, 150 - 450mA)

Y17 Geräteträger Schwimmstellung
Y17 Hydraulic valve front carrier released

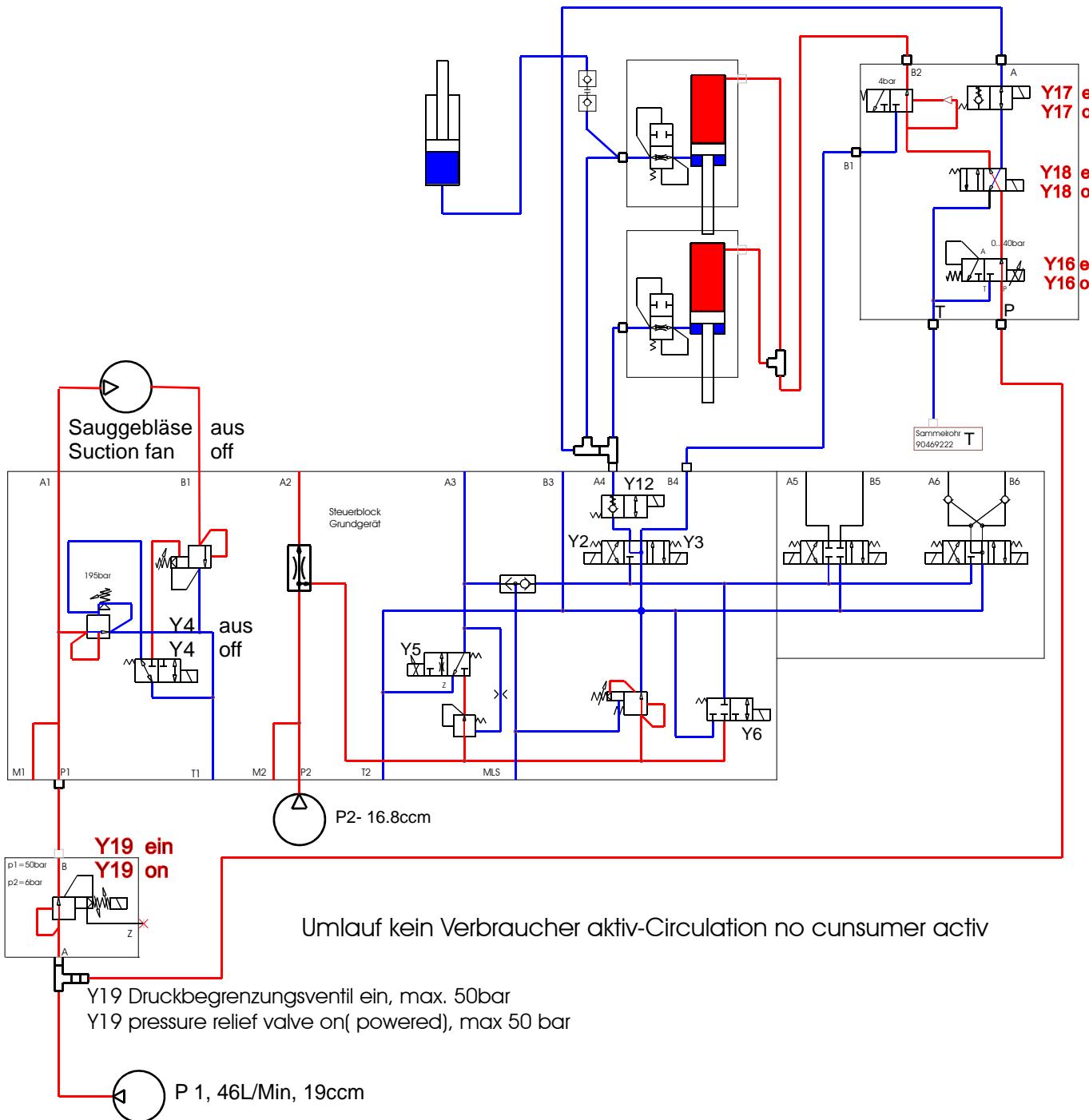
Y18 Hydraulikventil Umschaltung
Druck- Entlastung Geräteträger
Y18 Hydraulic valve weight- unweight
front carrier

Y19 Umschaltbares Druckbegrenzungsventil
nicht geschaltet max. 6bar
geschaltet max. 50bar
Y19 Pressure relief valve
not powered max. 6 bar
powered max. 50 bar

Blau, Tank,blue Tank
Rot, Pumpe, red pump

Hydraulik Anpressdruckverteilung (1459) - Hydraulic pressure control front tool carrier (1459)

6.Prop. Druck, Druck am Frongeräteträger, Y16, Y17, Y18 und Y19 ein, bestromt - 6.Prop weight, weight front tool carrier, Y16, Y17, Y18 and Y19 on, powered



Y2 Hydraulikventil Geräteträger senken
Y2 Hydraulic valve front carrier down

Y3 Hydraulikventil Geräteträger heben
Y3 Hydraulic valve front carrier up

Y4 Hydraulikventil Gebläse ein- aus
Y4 Hydraulic valve suction fan on- off

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein- aus
Y6 Hydraulic valve circulation on- off

Y12 Hydraulikventil
Geräteträger Schwimmstellung
Y12 Hydraulic valve front carrier released

Y16 Propventil Geräteträger drücken
Y16 Prop. Valve front carrier pressure
(0.95 - 2.5V, 150 - 450mA)

Y17 Geräteträger Schwimmstellung
Y17 Hydraulic valve front carrier released

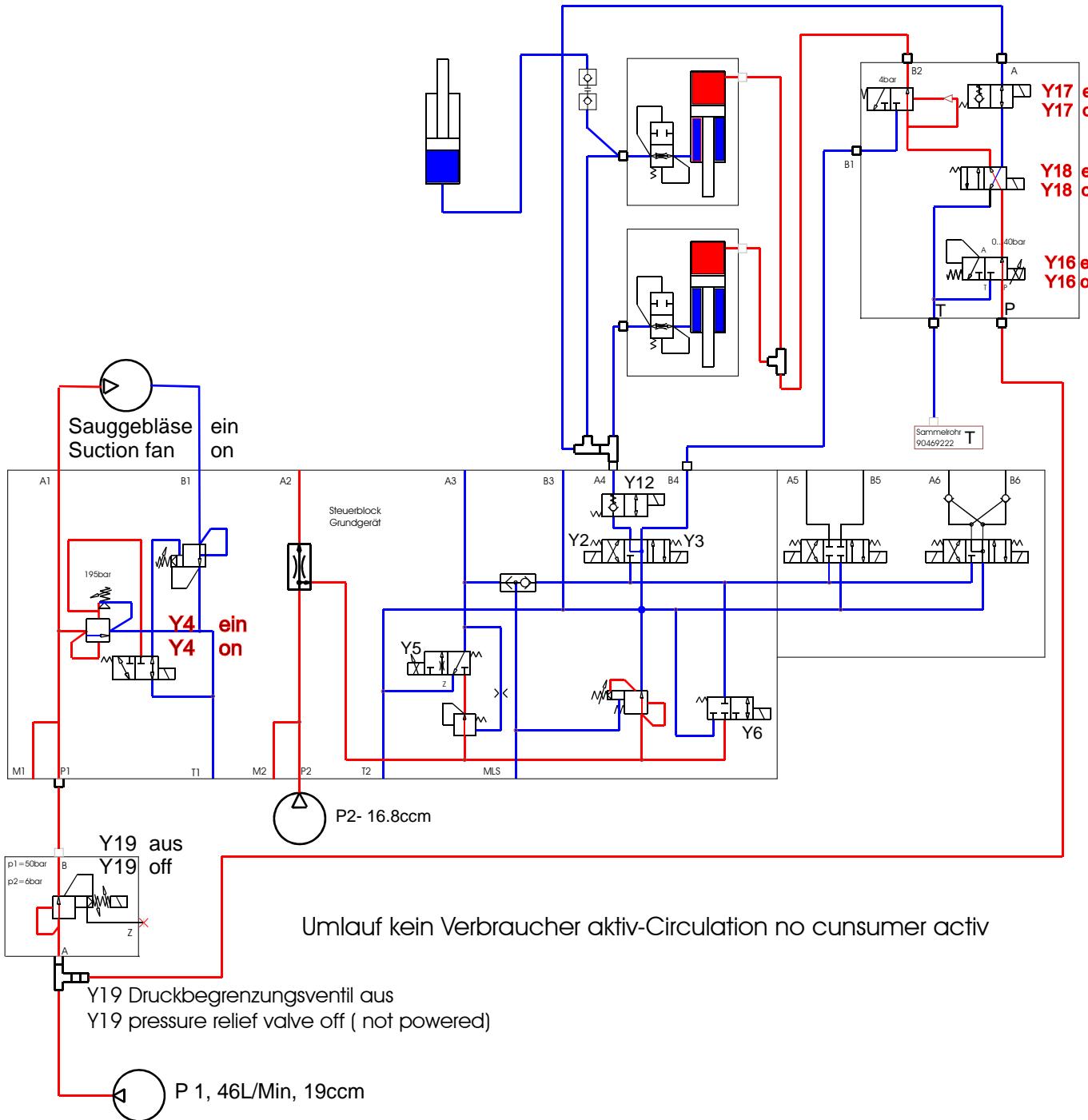
Y18 Hydraulikventil Umschaltung
Druck- Entlastung Geräteträger
Y18 Hydraulic valve weight- unweight
front carrier

Y19 Umschaltbares Druckbegrenzungsventil
nicht geschaltet max. 6bar
geschaltet max. 50bar

Y19 Pressure relief valve
not powered max. 6 bar
powered max. 50 bar

Hydraulik Anpressdruckverteilung (1459) - Hydraulic pressure control front tool carrier (1459)

7.Prop. Druck, Druck am Frongeräteträger, Y16, Y17 und Y18 ein, bestromt - 7.Prop weight, weight front tool carrier, Y16, Y17 and Y18 on, powered



Y2 Hydraulikventil Geräteträger senken
Y2 Hydraulic valve front carrier down

Y3 Hydraulikventil Geräteträger heben
Y3 Hydraulic valve front carrier up

Y4 Hydraulikventil Gebläse ein- aus
Y4 Hydraulic valve suction fan on- off

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein- aus
Y6 Hydraulic valve circulation on- off

Y12 Hydraulikventil
Geräteträger Schwimmstellung
Y12 Hydraulic valve front carrier released

Y16 Propventil Geräteträger drücken
Y16 Prop. Valve front carrier pressure

Y17 Geräteträger Schwimmstellung
Y17 Hydraulic valve front carrier released

Y18 Hydraulikventil Umschaltung
Druck- Entlastung Geräteträger
Y18 Hydraulic valve weight- unweight front carrier

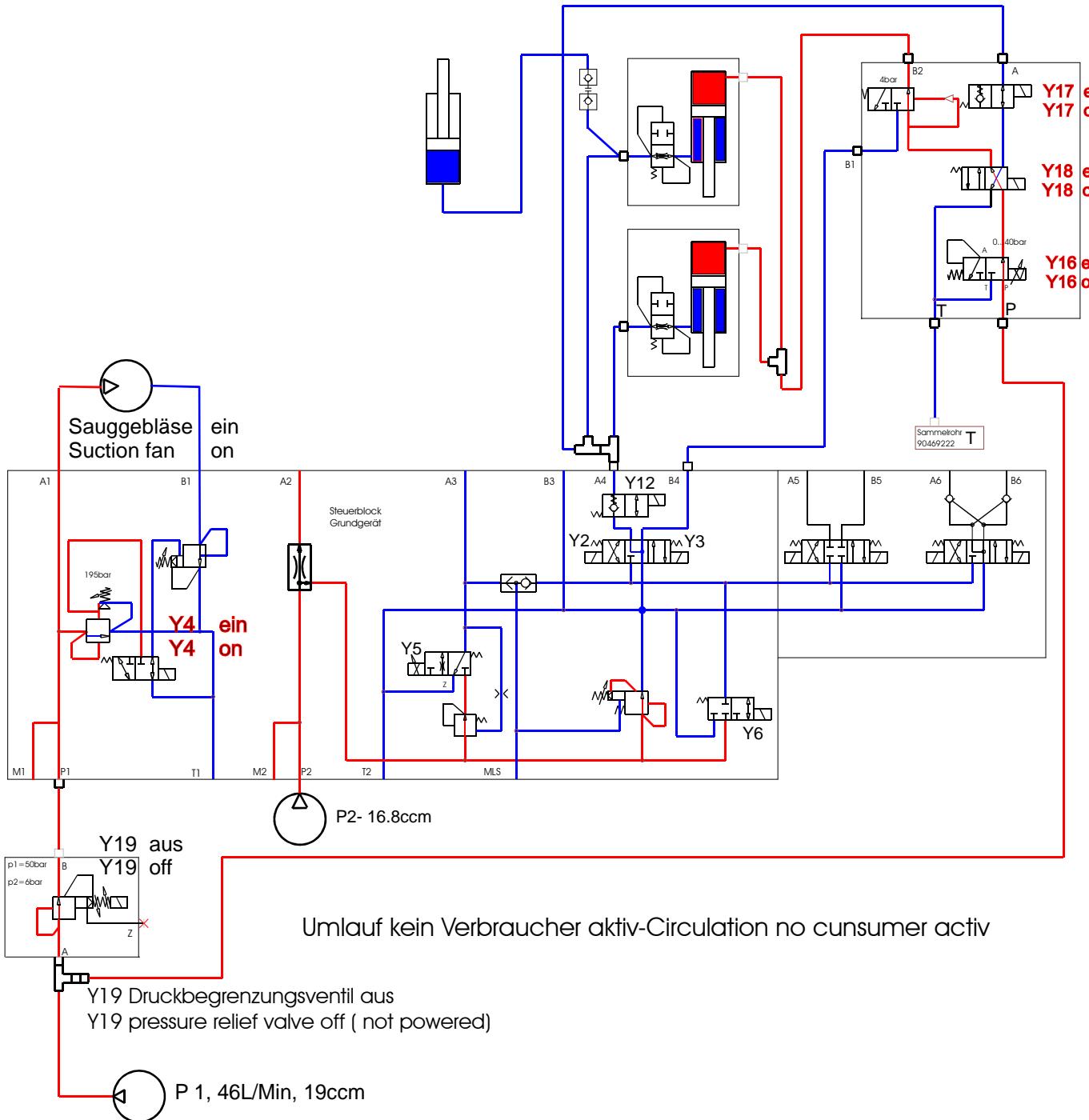
Y19 Umschaltbares Druckbegrenzungsventil
nicht geschaltet max. 6bar
geschaltet max. 50bar

Y19 Pressure relief valve
not powered max. 6 bar
powered max. 50 bar

Blau, Tank,blue Tank
Rot, Pumpe, red pump

Hydraulik Anpressdruckverteilung (1459) - Hydraulic pressure control front tool carrier (1459)

7.Prop. Druck, Druck am Frongeräteträger, Y16, Y17 und Y18 ein, bestromt - 7.Prop weight, weight front tool carrier, Y16, Y17 and Y18 on, powered



Y2 Hydraulikventil Geräteträger senken
Y2 Hydraulic valve front carrier down

Y3 Hydraulikventil Geräteträger heben
Y3 Hydraulic valve front carrier up

Y4 Hydraulikventil Gebläse ein- aus
Y4 Hydraulic valve suction fan on- off

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein- aus
Y6 Hydraulic valve circulation on- off

Y12 Hydraulikventil
Geräteträger Schwimmstellung
Y12 Hydraulic valve front carrier released

Y16 Propventil Geräteträger drücken
Y16 Prop. Valve front carrier pressure

Y17 Geräteträger Schwimmstellung
Y17 Hydraulic valve front carrier released

Y18 Hydraulikventil Umschaltung
Druck- Entlastung Geräteträger
Y18 Hydraulic valve weight- unweight front carrier

Y19 Umschaltbares Druckbegrenzungsventil
nicht geschaltet max. 6bar
geschaltet max. 50bar

Y19 Pressure relief valve
not powered max. 6 bar
powered max. 50 bar

Blau, Tank,blue Tank
Rot, Pumpe, red pump